

Maschinenliste ProForm Formenbau

Konstruktion

- CAD- und CAM-Arbeitsplätze System Visi
- Alle gängigen Schnittstellen (DXF, VDA-FS, STEP, STL, Parasolid usw.)

Fertigung

Fräsen

- 5-Achs-Hochleistungsbearbeitungszentrum MIKRON HPM 800U mit 165-fach Werkzeugwechsler, Rundschwenktisch, bis 20.000 U/min, 2-fach Palettenwechsler, 500x600 mm
- CNC-Fräscenter MIKRON MILL S400, 3 Achsen, mit 68-fach-Werkzeugwechsler und 7-fach-Werkstückwechsler, bis 42000 U/min, 500 x 400 x 240 mm
- CNC-Fräscenter MIKRON MILL S400 U, 5 Achsen, mit 68-fach-Werkzeugwechsler und 18-fach-Werkstückwechsler, bis 42000 U/min
- CNC-Fräscenter DMG 70 V und DMG 63 V, 3 Achsen, mit Werkzeugwechsler
- Fräser-Voreinstellplatz, Induktionsschrumpftechnik mit automatischer Wasserkühlung
- Ausbildungs-Fräsmaschine Kunzmann WF 410MC

Erodieren

- Kombinierte Schnellbohr- und Senkerodiermaschine Agema AG 320
- Senkerodiermaschine Agie Form 3000 mit 50-fachem Elektrodenwechsler X600xY400xZ500
- Senkerodiermaschine Form 200 mit 32-fachem Elektrodenwechsler X350xY250xZ350 mm
- Zeiss-Vista-Messzentrum mit Voreinstellplatz, Tischgröße bis 840 x 600
- Drahterodiermaschine Sodick AQ 327 L, 370 x 270 mm
- Drahterodiermaschine GF CUT 1000
- Startlocherodiermaschine GF Drill 20
- Startlocherodiermaschine Sodick K1C

Laserschweißen

- Trumpf Schweißlaser Powerweld HL 54 P
- Laserbeschriftung FOBA M1000

Flachschleifmaschinen

- Okamoto ACC-64DX/ 400x600 mm
- Ziersch Z48/ 500x800 mm

Weitere Ausstattung

- Auslegerbohrmaschine 1200 x 500 mm
- GDW-Drehmaschine LZ280 S
- Spindelpresse
- Millutensil Tuschierpresse 35 t
- Feil- und Poliergeräte sowie Elektro-, Autogen- und Schutzgasschweißgeräte
- HGH-Strahltechnologie
- Meusburger Präzisions-Ablängmaschine
- Mitutoyo Bildverarbeitungsmessgerät Quick Scope QS-L3017Z