

Maschinenliste ProForm Formenbau

Konstruktion

- 2 Stück CAD-Arbeitsplätze System Visi
- 5 Stück CAM-Arbeitsplätze System Visi
- Verschiedene Schnittstellen (IGES, DXF, VDA-FS, STL usw.)
- Datentransfer über e-mail, Fritz-Data, FTP.

Fertigung

Fräsen

- 5-Achs-Hochleistungsbearbeitungszentrum MIKRON HPM 800U mit 180 fach Werkzeugwechsler, Rundschwenktisch, bis 24000 U/min
- CNC-Fräscenter Rödgers RXP 500 mit 40-fach-Werkzeugwechsler und 8-fach Werkstückwechsler, bis 42000 U/min, bis 65 HRC, Fräserdurchmesser bis 0,1 mm, 500 x 400 x 240 mm
- CNC-Fräscenter DMG 70 V
- CNC 63 V mit Wechsler, bis 18000 U/min, bis 63 HRC
- Fräser-Voreinstellplatz, Induktionsschrumpftechnik mit automatischer Wasserkühlung

Erodieren

- Senkerodiersystem AgieCharmilles Form 3000 mit Wechsler.
- Zeiss-Vista-Koordinatenzentrum mit Voreinstellplatz Tischgröße bis 840 x 600
- Sodick Drahterodiermaschine AQ 327 L, 370 x 270 mm
- Sodick Startlocherodiermaschine

Laserschweißen

- Trumpf Schweißblaser Powerweld HL 54 P

Weitere Ausstattung

- 2 Stück Flächenschleifmaschinen 400x 600mm
- 2 Stück Handschleifmaschinen
- Petewe Schleifmaschine
- Werkzeugschleifmaschinen
- Bohrmaschinen,
- 1Stück Auslegerbohrmaschine 1200 x 500 mm
- Tieflochbohrmaschine max. Bohrtiefe 800 mm
- Drehmaschine
- Bandsägemaschinen
- Spindelpresse
- Tuschierpresse
- Digitaler Meß- und Prüfplatz
- Feil- und Poliergeräte sowie Elektro-, Autogen- und Schutzgasschweißgeräte